

## SOUDEUSE POWER MIG<sup>MD</sup> 210 MULTI-PROCÉDÉS

### UNE MACHINE DES PLUS PUISSANTES

- Légère et portable (40 lb seulement).
- 210 A : assez puissant pour s'attaquer à n'importe quel projet
- Technologie à inversion permettant de souder différents procédés\* de soudure à l'arc, de fil et TIG
- Entrées électriques à deux voltages (120 V ou 230 V), se raccorde aux sources de courant habituelles
- Commandes numériques intuitives de type "poussez et tournez" facilitant beaucoup le montage
- Options avancées et paramètres faciles d'accès
- MIG : soudage jusqu'à 3/8" en acier doux ou inoxydable ou en aluminium\* jusqu'à 3/16"
- Avec fil fourré (auto-protégé et sous gaz protecteur): osez vous attaquer à vos plus gros projets
- Arc c.c.c. : accommode les électrodes enrobées jusqu'à 5/32"
- TIG c.c.c. : activé grâce à la technologie Touch Start TIG<sup>MD</sup>
- Garantie de 3 ans sur la machine, 90 jours sur l'assemblage du pistolet et du câble

\* Des accessoires additionnels peuvent être requis pour différents procédés de soudage



#### Procédés

MIG Fil fourré  
Arc c.c.c. TIG c.c.c.

#### Sortie



#### Entrée



#### Comprend:

- Pistolet de soudage Magnum<sup>MD</sup> PRO 175 L, câble 10' (3,0 m)
- Câbles d'entrées 120 V et 230 V
- Câble de travail et serre-joint
- Porte-électrodes et câble de soudage
- Régulateur de gaz réglable et boyau
- Buse pour gaz et sans gaz
- Gaine à pistolet (pré-installé dans le pistolet)
- Adaptateur de clé
- Bobine de 2 lb (0,90 kg) de fil en acier doux MIG SuperArc<sup>MD</sup> L-56
- Bobine de 1 lb (0,45 kg) de fil fourré Innershield<sup>MD</sup> NR<sup>MD</sup>-211-MP
- Tubes contact de 0,025" (0,6 mm) et 0,035" (0,9 mm)
- Galets d'entraînement de 0,025" - 0,030" (0,6 - 0,8 mm) et de 0,035" (0,9 mm)
- Galets d'entraînement moletés de 0,030" - 0,045" (0,8 - 1,1 mm)
- Guides pour câble de 0,025" - 0,035" (0,6 - 0,9 mm) et 0,045" (1,1 mm)

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

THE WELDING EXPERTS<sup>SM</sup>



No modèle	No fab	Puissance d'entrée V/phase/hertz	Puissance de sortie/ tension V/ cycle de fonctionnement	Puissance d'entrée classée selon la sortie	Gamme de sortie	Gamme de vitesse de distribution du fil	Prix /Chacun
TTV220	K3963-1	120/1/60	120V: 100A/19,0V/40%	15A	120V: 20-140A c.c.c. Max. OCV: 56	50-500 po/min (1,3-12,7 m/min)	
		230/1/60	230V: 200A/24V/25%	14,7A	230V: 20-220A c.c.c. Max. OCV: 56		

## MACHINES À SOUDER POWER MIG<sup>MD</sup> 256 A/ALIMENTATION DE FIL

### LE CHOIX DES PROFESSIONNELS<sup>SM</sup>

- Le Power MIG<sup>MD</sup> 256 définit le standard pour le soudage MIG et le soudage avec fil fourré pour les travaux industriels légers dans les ateliers de fabrication, d'entretien ou de réparation
- Technologie Diamond Core<sup>MC</sup> qui offre une zone idéale de tension large sur toute la portée de soudage, des taux de projection bas et un arc flexible sur l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium
- Système d'alimentation Maxtrac<sup>MD</sup> du fil en aluminium moulé robuste qui inclut des galets d'entraînement doubles, un indicateur de tension numérique, un indicateur de tension numérique, des connexions de pistolet laiton-sur-laiton et un système de guidage avec support pour fil double
- Affichage numérique, vitesse d'alimentation du fil, tension et courant pré-réglés lors du soudage
- Pistolet Magnum<sup>MD</sup> PRO et câble de 15' (4,5 m) qui facilitent l'accès au travail
- Tubes contact Copper Plus<sup>MD</sup> aux poids et diamètre plus grands ce qui améliore la dissipation de la chaleur pour augmenter la durée de vie de la buse
- Prêt pour pistolet à bobine de première qualité Magnum<sup>MD</sup> 250LX (TTU319) et pour pistolet à bobine d'usage léger Magnum<sup>MD</sup> SG (TTU318), nécessite un adaptateur
- Prise auxiliaire de 115 V qui peut alimenter une meule ou d'autres équipements auxiliaires
- Devant du boîtier entièrement en métal
- Garantie de trois ans pour la machine et de 90 jours pour le chalumeau



#### Procédés

MIG  
Fil fourré

#### Sortie



#### Entrée



#### Comprend:

- Pistolet Magnum<sup>MD</sup> PRO et câble de 15' (4,5 m)
- Système de gestion des câbles Coil Claw<sup>MC</sup> pour un poste de travail sans encombrement
- Pistolet pratique monté sur le dessus, plus besoin de plateau



**Coil Claw**

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

THE WELDING EXPERTS<sup>SM</sup>



No modèle	No fab	Puissance d'entrée tension/phase/hertz	Puissance de sortie courant/tension/facteur de marche**	Courant d'entrée @ puissance minimale	Gamme de sortie	Prix /Chacun
TTV124	K3068-1	208/230/1/60	250A/26V/40%	56/52A***	30-300 A 50-700 ppm WFS (1,3-17,7 m/min) Max OCV: 40V	
TTV162*	K3068-2	230/460/575/1/60	250A/26V/40%	50/24/19A	30-300 A 50-700 ppm WFS (1,3-17,7 m/min) Max OCV: 40V	

\* Câble d'alimentation non compris \*\* Ne peut être alimenté par une soudeuse à moteur

\*\*\* Courant d'entrée établi à la puissance d'entrée avec le boîtier auxiliaire de 115 V qui demande aussi 15 A

APPELEZ-NOUS POUR LES ACCESSOIRES OPTIONNELS CONÇUS POUR LES MACHINES DE SOUDAGE LINCOLN ELECTRIC